



FCMO
FRANCK CAHN
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS D'OCCASIONS



KORPLEG

CATALOGUE

*Découvrez la sélection de machines neuves de marque
Korpleg proposée par la société FCMO*



KORPLEG

Présentation de la marque KORPLEG
Notre gamme KORPLEG
Cisailles Guillotine Hydraulique – Les CPN
Presse Plieuse – Les PCN / Les PS



SITE INTERNET



Présentation de la marque Korpleg

Korpleg est un constructeur espagnol basé à Lliçà de Vall Barcelone, spécialisé dans la conception et la fabrication de machines pour le travail du métal.

Avec plus de 1 800 machines installées, la marque est reconnue pour la robustesse, la précision et la personnalisation de ses équipements :

- Cisailles hydrauliques (CPN, PCN, GHC).
- Presses-plieuses CNC synchronisées jusqu'à 8 axes.
- Roulage, poinçonnage, coupe plasma et lignes sur mesure.

Points forts de Korpleg :

Fabrication 100 % espagnole : conception, soudure, usinage CNC, peinture et assemblage dans l'usine de Barcelone.

Contrôle qualité strict : toutes les machines sont testées 48 h en charge avant expédition.

Solutions sur mesure : longueurs jusqu'à 7 m, capacités de coupe jusqu'à 40 mm, plieuses jusqu'à 1 000 t.

Innovation : commandes numériques ESA, versions électroniques basse consommation, personnalisation des machines.

Service intégré : étude technique, installation, SAV et maintenance rapide.

Gamme de produits :

Cisailles hydrauliques CPN : coupe pendulaire CNC, longueur 2 m à 7 m, épaisseur acier jusqu'à 6–25 mm selon modèle.

Cisailles verticales GHC : coupe droite, angle variable, idéale pour tôles épaisses.

Presses-plieuses PH et PCN : CNC 3 à 8 axes, forces jusqu'à 1 000 t, personnalisables.

Solutions spéciales : alimentation CN frontale, lignes automatiques, plieuses spéciales pour grandes pièces

Positionnement :

Fabricant européen reconnu pour sa fiabilité et la longévité de ses machines.

Présence internationale : exportations dans plusieurs pays d'Europe et au-delà.

Clients fidèles : PME, grandes industries, ateliers de tôlerie et intégrateurs.



CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUE – LES CPN

Les **CPN** sont des cisailles hydrauliques à coupe pendulaire conçues pour la tôlerie industrielle. Fabriquées en Espagne par Korpleg, elles allient **robustesse, précision et simplicité d'utilisation**, idéales pour la coupe d'acières et d'inox en production intensive.

Les cisailles CPN Korpleg offrent une **solution fiable et polyvalente** pour la coupe de tôle en environnement industriel. Grâce à leur commande numérique intuitive et leur conception robuste, elles garantissent **productivité, précision et sécurité** au quotidien.

- ◆ Points forts :

Technologie de coupe pendulaire (oscillante) : coupe nette et rapide.

Commande numérique CNC E-21 : réglage précis de la butée arrière et programmation des séries de coupes.

Longueurs de coupe disponibles : de 2 m à plus de 7 m.

Capacité d'épaisseur : jusqu'à 6 mm pour l'acier standard (plus selon modèle), inox jusqu'à ~3 mm.

Table avec billes acier : facilite le glissement des tôles sans les marquer.

Sécurité CE : barrières immatérielles, carters, pédale de sécurité, arrêt d'urgence.

Construction robuste : bâti mécano-soudé et testé en charge 48 h en usine

Caractéristiques générales des CPN

- **Capacité de coupe** : de **4 mm à 25 mm** (acier doux)
- **Longueurs de coupe disponibles** : de **2,1 m à 6,1 m**
- **Type de coupe** : pendulaire (angle fixe, optimisé selon épaisseur)
- **Structure mécano-soudée renforcée** → rigidité maximale, longue durée de vie
- **Commande numérique E-21 (standard)** → gestion de la butée arrière, nombre de coupes et longueur de coupe
- **Butée arrière motorisée CNC** → course 600 à 1 000 mm selon modèles
- **Lames multi-arêtes** → 4 arêtes utiles en bas, 2 arêtes en haut
- **Presseurs hydrauliques indépendants** → maintien parfait de la tôle



Équipement standard – Cisaille Guillotine KORPLEG

- Panneau de commande frontal avec **CNC E-21**, arrêt d'urgence et connexions
- Commande numérique **E-21** pilotant la **butée arrière**
- Affichage longueur de coupe et nombre de coupes via le CNC
- Butée arrière motorisée (course 800 mm), pilotée par CNC
- Table équipée de billes encastrées pour faciliter le glissement de la tôle
- Réglage de l'écartement des lames (manuel, option : commande CNC)
- Sélecteur automatique de longueur de coupe depuis le CNC
- Éclairage LED de la zone de coupe
- Programmation du nombre de coupes via CNC
- Bras équerre avec rigole et butée escamotable
- 3 bras d'appui latéraux
- Lames : inférieures à **4 arêtes** / supérieures à **2 arêtes**
- Pinces hydrauliques indépendantes
- Rampe d'évacuation arrière
- Protections frontales et arrière conformes CE
- Pédale de commande avec double sécurité (montée/descente + arrêt d'urgence)
- Conformité aux normes CE



Avantages des cisailles CPN

- **Rapidité et simplicité** → mise en œuvre facile grâce au CNC E-21
- **Robustesse** → bâti renforcé, adapté aux fortes sollicitations
- **Précision de coupe** → butée arrière CNC + réglage fin des lames
- **Économie** → solution moins coûteuse que les cisailles guillotines haut de gamme
- **Polyvalence** → coupe aussi bien de la tôle fine que des tôles épaissees

Exemples de modèles phares

- **CPN 24** : 4 mm – 2 100 mm – compacte, idéale tôlerie fine
- **CPN 36** : 6 mm – 3 200 mm – atelier polyvalent
- **CPN 313** : 13 mm – 3 200 mm – robuste, chaudronnerie lourde
- **CPN 420** : 20 mm – 4 100 mm – coupes fortes épaisseurs
- **CPN 66** : 6 mm – 6 100 mm – découpe de grandes longueurs
- **CPN 610** : 13 mm – 6 100 mm – haut rendement industriel

Accessoires optionnels pour cisaille CPN

Accessoire	Prix HT (€)
Bras équerre de 1 500 mm	3 393 €
Bras équerre de 2 000 mm	4 025 €
CNC ESA 625	3 450 €
Support pour tôle fine – machine 2 m	6 900 €
Support pour tôle fine – machine 3 m	7 475 €
Support pour tôle fine – machine 4 m	8 625 €
Support pour tôle fine – machine 6 m	9 430 €
Réglage écartement lames CNC ≤ 13 mm	6 325 €
Réglage écartement lames CNC > 13 mm	6 900 €
Refroidisseur d'huile	5 175 €
Jeux de lames spéciaux	Nous consulter



Modèle	Capacité tôle fer 40–42 kg	Capacité tôle fer 60 kg	Longueur de coupe (mm)	Angle de coupe	Course de la butée arrière (mm)	Col de cygne (mm)	Prix (€) HT
CPN 24	4 mm	2,5 mm	2 100	1,3°	600	50	30 000 €
CPN 36	6 mm	3,5 mm	3 100	1,3°	800	50	36 250 €
CPN 38	8 mm	5 mm	3 100	1,5°	800	50	40 000 €
CPN 310	10 mm	6 mm	3 100	1,5°	800	50	43 750 €
CPN 313	13 mm	8 mm	3 100	2°	1 000	50	53 125 €
CPN 316	16 mm	10 mm	3 100	2,3°	1 000	50	60 000 €
CPN 320	20 mm	12 mm	3 200	3°	1 000	50	85 000 €
CPN 325	25 mm	15 mm	3 200	3°	1 000	50	112 500 €
CPN 46	6 mm	3,5 mm	4 100	1,3°	800	50	43 750 €
CPN 48	8 mm	4 mm	4 100	1,4°	800	50	48 750 €
CPN 410	10 mm	6 mm	4 100	1,5°	800	50	61 250 €
CPN 413	13 mm	8 mm	4 100	2°	1 000	50	66 250 €
CPN 416	16 mm	10 mm	4 100	2,3°	1 000	50	78 750 €
CPN 420	20 mm	12 mm	4 200	3°	1 000	50	Nous consulter
CPN 425	25 mm	15 mm	4 200	3°	1 000	50	Nous consulter
CPN 66	6 mm	3,5 mm	6 100	1,3°	800	50	93 750 €
CPN 68	10 mm	6 mm	6 100	1,5°	800	50	106 250 €
CPN 610	13 mm	8 mm	6 100	2°	800	50	125 000 €



FCMO
FRANCK CAHN
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS D'OCCASIONS



KORPLEG





PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE – LES PCN

Les **PCN** sont des **plieuses hydrauliques à commande numérique (CNC)**, développées pour le **pliage de tôles** en acier, inox ou aluminium.

Elles se distinguent par une **robustesse élevée** et une **précision de pliage constante**, même sur de longues séries.

La gamme **PCN** de Korpleg regroupe des **plieuses hydrauliques CNC** robustes, précises et polyvalentes.

Conçues pour les **ateliers de tôlerie et de chaudronnerie**, elles allient :

- **Fiabilité mécanique** (structure renforcée, hydraulique haut de gamme)
- **Précision numérique** (CNC ESA italienne, guidages linéaires, vis à billes)
- **Évolutivité** (axes supplémentaires, CNC avancées, options personnalisées)

Elles couvrent un large spectre d'applications :

- Ateliers de tôlerie fine
- Chaudronnerie moyenne et lourde
- Fabrication de pièces unitaires ou en série
- Grandes longueurs de pliage (jusqu'à 6 m)

Caractéristiques principales de la gamme

- **Tonnage disponible** : de 30 T à 400 T
- **Longueur utile de pliage** : de 1,1 m à 6,1 m
- **Butée arrière CNC** (axe X), course jusqu'à 500 mm
- **Pénétration motorisée CNC** (axes Y1, Y2)
- **Bloc hydraulique Rexroth/Hoerbiger** : fiabilité + sécurité
- **CNC ESA (Italie)** → ESA 625 en standard, ESA 630/640/650 en option
- **Règles optiques Givi** : précision au centième
- **Outilage inclus** : poinçon patte de chèvre standard + matrice multi-V



Équipement standard (toutes PCN)

- **CNC ESA 625** (2 axes : Y et X) avec :
 - Simulation graphique
 - Bibliothèque d'outillage
 - Importation via USB
 - Assistance en ligne par Ethernet
- **Butée arrière motorisée CNC (axe X) :**
 - Course 500 mm
 - Guidage double + vis à billes
 - Entraînement par courroie crantée haute précision
- **Butée de pénétration (axes Y1, Y2) :** motorisée et contrôlée CNC
- **Bloc hydraulique double sécurité**
- **Poinçon patte de chèvre standard H135 mm, 86°**
- **Matrice multi-V adaptée au tonnage de la machine**
- **2 bras d'appui avant réglables en hauteur**
- **Protections CE :**
 - Barrières immatérielles avant et arrière
 - Portes latérales
 - Pédale double sécurité



Avantages concurrentiels des PCN

- **Polyvalence** : 30 à 400 T, 1 à 6 m → gamme couvrant tous les besoins
- **Précision** : règles optiques, guidages linéaires, vis à billes
- **Robustesse** : structure mécano-soudée surdimensionnée
- **Ergonomie** : CNC intuitive, simulation graphique
- **Économie** : prix compétitifs face aux grandes marques européennes
- **Évolutives** : ajout d'axes et options CNC selon besoin du client
- **Sécurité CE** maximale (barrières immatérielles, arrêts d'urgence, module sécurité)

Modèles phares de la gamme PCN

PCN 250 → entrée de gamme compacte, ateliers artisanaux

PCN 3160 → la plus vendue, machine polyvalente et universelle

PCN 3200 → renfort puissance pour ateliers exigeants

PCN 4300 → chaudronnerie lourde, grandes longueurs

PCN 6400 → très grands gabarits, clients industriels spécialisés

Accessoires optionnels pour PCN

- CNC ESA 630 → Graphique 2D + table de compensation CNC
- CNC ESA 640/650 → Contrôle multi-axes (Z1/Z2, R, compensation, pression CNC)
- Axe R motorisé CNC
- Axes Z1/Z2 motorisés CNC
- Table de compensation hydraulique (manuelle ou CNC)
- Contrôle de pression hydraulique CNC
- Laser frontal de sécurité (5 faisceaux)
- Refroidisseur d'huile
- Outilage spécifique (poinçons spéciaux, matrices multi-V grandes capacités)



KORPLEG

Modèle	Force (Tonnes)	Longueur de pliage (mm)	Distance entre montants (mm)	Col de cygne (mm)	Moteur principal (kW)	Prix (€) HT	Dimensions matrices (mm)
PCN 130	30	1 100	800	225	4,0	27 200 €	54 x 54
PCN 250	50	2 200	1 650	225	5,5	31 250 €	54 x 54
PCN 380	80	3 200	2 650	320	7,5	38 750 €	74 x 74
PCN 3120	120	3 200	2 650	320	11,0	45 625 €	G5 x G5
PCN 3160	160	3 200	2 650	320	11,0	51 250 €	130 x 130
PCN 3200	200	3 200	2 650	320	15,0	51 000 €	130 x 130
PCN 3250	250	3 200	2 650	320	18,5	72 500 €	150 x 150
PCN 3300	300	3 200	2 350	400	25,0	98 750 €	150 x 150
PCN 3400	400	3 200	2 350	400	30,0	Nous consulter	200 x 200
PCN 4120	120	4 100	3 600	320	11,0	50 000 €	G5 x G5
PCN 4160	160	4 100	3 600	320	11,0	54 375 €	130 x 130
PCN 4200	200	4 100	3 600	320	15,0	66 250 €	130 x 130
PCN 4250	250	4 100	3 600	320	18,5	77 500 €	150 x 150
PCN 4300	300	4 100	3 000	400	25,0	110 000 €	150 x 150
PCN 4350	350	4 100	3 000	400	30,0	Nous consulter	200 x 200
PCN 4450	450	4 100	3 000	400	30,0	Nous consulter	200 x 200
PCN 6160	160	6 100	5 100	320	11,0	100 000 €	130 x 130
PCN 6200	200	6 100	5 100	320	15,0	125 000 €	130 x 130
PCN 6250	250	6 100	5 100	320	25,0	Nous consulter	150 x 150



FCMO
FRANCK CAHN
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS D'OCCASIONS



KORPLEG





PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE ELECTRONIQUE – LES PS

La gamme **PS** de Korpleg représente le **haut de gamme des plieuses hydrauliques**.

Conçues pour la **productivité, la précision et la flexibilité**, elles intègrent :

- Des **CNC ESA avancées** (modèles 630, 640 ou 650)
- Le contrôle **multi-axes** (Y1, Y2, X, R, compensation hydraulique, pression CNC)
- Une **structure robuste** et des composants haut de gamme (hydraulique Rexroth, règles optiques Givi)

Destinées aux **ateliers industriels exigeants**, elles sont idéales pour la **chaudronnerie, la tôlerie fine et les grandes productions**.

Contrairement aux **PCN** (plieuses hydrauliques CNC robustes et polyvalentes), les **PS** sont conçues pour :

- Les **ateliers industriels** recherchant **précision extrême et productivité élevée**
- Les **séries de production moyennes et longues**
- Les utilisateurs nécessitant un **contrôle avancé CNC multi-axes** et une **automatisation accrue**

En résumé, si la **PCN** est la **valeur sûre universelle**, la **PS** est la **solution premium technologique**.

Caractéristiques générales

- **Forces disponibles** : de 160 T à 400 T
- **Longueurs de pliage** : de 3,2 m à 6,1 m
- **Axes CNC** : Y1, Y2, X, R + table de compensation + pression
- **CNC ESA** (Italie) : modèle 630 standard, 640 ou 650 en option
- **Logiciel de pliage** intégré : conception, simulation graphique, calcul développé
- **Bloc hydraulique Rexroth** : performance et fiabilité
- **Règles optiques Givi** : précision au centième
- **Outilage inclus** : pied de biche H135 mm + matrice multi-V adaptée



Équipements standard (gamme PS)

- CNC ESA 630 – gestion des axes Y1, Y2, X, R + table de compensation + pression
- Butée arrière motorisée CNC (X), course 600 mm
- Axe R motorisé CNC
- Table de compensation hydraulique CNC
- Intermédiaires avec cales millimétrées à serrage rapide
- Pied de biche standard H135 mm – angle 86°
- Matrice standard multi-V adaptée au tonnage
- 2 taquets rabattables (axes Z), réglables et escamotables
- 2 bras d'appui avant réglables/déplaçables
- Protections CE (avant, arrière, latérales) + module de sécurité

Avantages stratégiques des PS

- **✓ Technologie avancée** → CNC 2D/3D + gestion complète des axes
- **✓ Précision** → règles optiques, compensation CNC, guidages linéaires
- **✓ Productivité** → automatisation accrue, programmation simplifiée
- **✓ Polyvalence** → adaptées à la tôlerie fine, moyenne et lourde
- **✓ Image premium** → idéale pour les clients recherchant la qualité européenne au meilleur prix

Exemples de modèles phares PS

Modèle	Force (T)	Longueur pliage (mm)	Montants (mm)	Col de cygne (mm)	Poids (kg)	Usage type
PS 3160	160	3 200	2 650	400	8 900	Best-seller polyvalent
PS 3200	200	3 200	2 650	400	9 200	Pliage tôles épaisses
PS 4300	300	4 100	3 000	400	12 000	Chaudronnerie lourde
PS 6200	200	6 100	5 100	320	15 000	Grandes longueurs
PS 6400	400	6 100	4 500	350	18 000	Forte épaisseur XXL



Options disponibles – Plieuses PS

- ◆ **Commande numérique et automatisation**
- **CNC ESA 640 / 650** → écrans plus grands (15’’), simulation graphique **3D**, gestion multi-axes avancée
- **Ajout d’axes CNC :**
 - **Z1 / Z2 motorisés** (réglage automatisé des taquets latéraux)
 - **Axe R motorisé CNC** (réglage automatique de la hauteur de butée arrière)
 - **Pression hydraulique contrôlée par CNC** (au lieu de manuelle)
 - **Table de compensation hydraulique CNC** (anti-flèche automatique)
- ◆ **Sécurité et ergonomie**
- **Laser frontal de sécurité (5 faisceaux)** → protection maximale sans gêner le travail de l’opérateur
- **Barrières immatérielles renforcées**
- **Écrans tactiles plus grands** pour CNC ESA (jusqu’à 19’’ selon modèle)
- ◆ **Hydraulique et refroidissement**
- **Refroidisseur d’huile** → indispensable pour production intensive ou en climat chaud
- **Pompe hydraulique à économie d’énergie** (Eco-Drive, en option selon modèles)
- ◆ **Tables et butées**
- **Tables de compensation renforcées** → adaptées aux fortes épaisseurs et grandes longueurs
- **Tables multi-V spéciales** (selon tonnage)
- **Tables avec billes ou rouleaux intégrés** pour faciliter le positionnement des tôles lourdes



◆ **Outilage**

• **Poinçons spéciaux :**

- Poinçon droit 30° pour plis fermés
- Poinçon en col de cygne pour formes complexes
- Poinçon haute précision pour tôlerie fine

• **Matrices spéciales :**

- Multi-V renforcées (130x130, 150x150, 200x200 mm)
- Matrices étroites pour petits plis
- Matrices pour forte épaisseur et grands rayons de pliage

• **Système de serrage rapide** (hydraulique ou mécanique) pour changement d'outillage rapide

◆ **Logiciel et connectivité**

- **Logiciel de pliage hors-ligne (bureau d'étude)** → préparation et simulation des programmes avant transfert machine
- **Connexion Ethernet / Industrie 4.0** → diagnostic à distance, suivi production, maintenance préventive
- **Clé USB ou réseau pour import/export programmes**

MODÈLE	PUISSEANCE (Tonnes)	LONGUEUR DE PLIAGE (mm)	DISTANCE ENTRE LES COLONNES (mm)	COL DE CYGNE (mm)	PRIX HT
PS-130	30	1200	800	400	49 380,00 €
PS-240	40	2200	1800	400	51 250,00 €
PS-3100	100	3200	2650	400	59 375,00 €
PS-3125	125	3200	2650	400	61 880,00 €
PS-3160	160	3200	2650	400	65 625,00 €
PS-3200	200	3200	2650	400	70 000,00 €
PS-4125	125	4100	3600	400	66 250,00 €
PS-4160	160	4100	3600	400	70 000,00 €
PS-4200	200	4100	3600	400	75 000,00 €



FCMO
FRANCK CAHN
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS D'OCCASIONS



KORPLEG





Résumé – Les gammes Korpleg : CPN • PCN • PS

CPN – Cisailles hydrauliques pendulaires

- **Utilisation** : découpe de tôles (acier, inox, alu)
- **Capacités** : de 4 mm à 25 mm – longueurs de 2 à 6 m
- **Points forts :**
 - Simplicité et robustesse
 - CNC E-21 intuitive (butée arrière, longueur de coupe, nombre de coupes)
 - Rapport qualité/prix imbattable
- **Cibles** : ateliers de tôlerie, chaudronnerie, construction métallique
 - Idéal pour **découper rapidement et efficacement** avant pliage

PCN – Plieuses hydrauliques CNC

- **Utilisation** : pliage de tôles
- **Capacités** : 30 T à 400 T – longueurs de 1,1 m à 6,1 m
- **Équipements standards** : CNC ESA 625 (axes Y et X), butée arrière motorisée, poinçon + matrice standard
- **Options** : CNC avancées (ESA 630/640), axes R et Z motorisés, table de compensation hydraulique, laser de sécurité
- **Points forts :**
 - Polyvalence → large choix de tonnages et dimensions
 - Robustesse et précision (guidages, vis à billes, règles optiques)
 - Prix compétitif
- **Cibles** : ateliers de tôlerie, chaudronnerie, sous-traitants
 - La **colonne vertébrale de la gamme Korpleg** : machines fiables, précises et accessibles.

PS – Plieuses hydrauliques électroniques (haut de gamme)

- **Utilisation** : pliage de précision, production intensive
- **Capacités** : 160 T à 400 T – longueurs de 3,2 m à 6,1 m



- **Équipements standards :** CNC ESA 630 (axes Y1, Y2, X, R, compensation et pression), simulation graphique 2D, table de compensation CNC
- **Options :** CNC ESA 640/650 (3D, multi-axes), axes Z1/Z2 motorisés, pression CNC, laser de sécurité, logiciel bureau d'étude
- **Points forts :**
 - Haute précision → règles optiques Givi, compensation CNC
 - Automatisation avancée → multi-axes, logiciels de simulation
 - Idéal pour pièces complexes et séries industrielles
- **Cibles :** industries exigeantes, chaudronnerie lourde, production en série
 - La vitrine technologique Korpleg : plieuses premium pour la précision et la productivité.

Comparatif rapide

Gamme	Fonction	Capacités	CNC standard	Clientèle cible
CPN	Cisaille pendulaire (découpe)	4 à 25 mm – 2 à 6 m	E-21	Tôlerie / chaudronnerie
PCN	Plieuse hydraulique CNC (standard)	30 à 400 T – 1 à 6 m	ESA 625	Ateliers polyvalents
PS	Plieuse hydraulique électronique (premium)	160 à 400 T – 3 à 6 m	ESA 630	Industrie, précision

Conclusion

Avec les trois gammes **CPN – PCN – PS**, Korpleg offre une solution complète pour la **tôlerie et la chaudronnerie** :

- **Couper avec les CPN**
- **Plier avec les PCN** (version standard robuste et polyvalente)
- **Produire avec les PS** (version premium technologique et ultra-précise)
 - Une offre cohérente qui couvre **tous les besoins du marché**, du petit atelier artisanal à l'industrie lourde.

Retrouvez en vidéo le processus complet de mise en place et la formation opérateur sur la **cisaille CPN 38** et la **plieuse PS 3160**, pour une utilisation optimale et sécurisée.

<https://www.youtube.com/watch?v=nzBVWu1Nvul>